



技术要求

1. 所有零件按图面标注尺寸, 去除零件上毛刺。
2. 装配完成后, 各运动部位应转动灵活, 无明显卡滞现象。
3. 装配、调试、检测及特检时, 应在装配位置标注204-1A。

B15	GB97.1-85	Washer 垫圈 20		1					Document 文档
B14	GB5782-86	Bolt 螺栓 M6X70	A4-70	2					
B13		限位开关		1					电气提供
B12		锁扣P430-PP-IP-ASclomp		1					
B11	Nord-Lock 锁紧垫圈	NL60 washer		4对					
B10	GB97.1-85	Washer 垫圈 16		1					Document 文档
B9	GB889-86	nut 螺母 M16		1					Document 文档
B8	GB91-86	Split pin (开口销) 4x30	1Cr18Ni9Ti	2					
B7		Bearing 轴承 SF-1(2018)		2					
B6		chain 链条 不锈钢链条 4		1					
B5	JISB0203	销 PT1/4" grease fitting		2					
B4	GB1096-79	Key 键 14x25	45	2					
B3	GB96-85	Washer 大垫圈 6	200HV	4					
B2	GB889-86	nut 螺母 M6	A4-70	4					
B1	GB5782-86	Bolt 螺栓 M6x100	A4-70	2					
11	TL0709	Handle 手柄	Q235	1	0.5	0.5			Borrow 借用
10	KBSBS-00a	Mark 开闭锁标志	铝塑板	1					Borrow 借用
9	ETWLTSD1-02A	spring click 弹簧锁头	60Si2Mn	1					Borrow 借用
8	BX0101	lock pin 锁销	316	1	0.3	0.3			
7	TL0706	bush 衬套	QSn4-4-2.5	4					Borrow 借用
6	TL0705	pin 销	316	2	0.2	0.4			Borrow 借用
5	TL0704-950a	link 连杆	A709-50-2	1					
4	J392A120901	twist lock 锁销	42CrMo	2	13.2	26.4			
3	TL0703	seat 座套	QAL9-4	2	1	2			Borrow 借用
2	TL0702	handle 手柄	ZG270-500	2	1.5	3			Borrow 借用
1	TL0701a	nut 螺母	35CrMo	2	1.5	3			Borrow 借用
NO.	SUB-NO. or STD	NAME & SIZE	MTRL or STYLE	QTY/set	each	total			NOTE

PROJECT: 导风上盖 DESIGN STAGE: SCALE: 1:5

ITEM NAME: 转锁机构 DRAW NO: J392A1209 PROJ.

DESIGN: TRACE APP. 检查

DRAW: CHK SET/CRANE 2#/b

CHK VER. WEIGHT 41.6

推荐拧紧力矩表

规格	力矩(N.m)
B14B2	10
B9	150
B14B2	5

ZPMC